

NORD Oil 80

биологически стабильная смазочно-охлаждающая жидкость

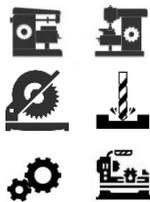


NORD Oil 80 - универсальная биологически стабильная водосмешиваемая полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость. Продукт содержит около 35% очищенного минерального масла, эмульгатор, ингибитор коррозии, а также компоненты-модификаторы трения и противоизносные компоненты. Смазочно-охлаждающая жидкость проста в приготовлении и эксплуатации, образует тонкодисперсную водную эмульсию молочно-белого цвета, обладающую отличными охлаждающими и моющими свойствами. Эмульсия имеет длительный срок службы и не вызывает раздражения кожных покровов оператора. Не содержит хлора и биоцидов. Концентрат всегда добавляется в воду в процессе перемешивания. Концентрацию подготовленной эмульсии следует проверять откалиброванным рефрактометром. Коэффициент рефрактометра: 1,1. Чистота системы является определяющим фактором срока службы эмульсии, поэтому перед каждой заменой рекомендуется использовать очиститель систем СОЛЬВАТ.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

внешний вид концентрата:	желто-коричневая жидкость
внешний вид эмульсии:	молочно-белого цвета
pH:	8,2 — 9,8
плотность при 15°C (кг/м3) :	900 – 1050
температура хранения:	от -15 до +40 °C
Защита от коррозии, 4%	0 баллов (в воде по DIN 51360/2)
Пенообразование, 5%	пена оседает сразу

ПРИМЕНЕНИЕ



Технологии резания различных типов и режимов (токарная обработка, фрезерная обработка, сверление, нарезание резьбы, нарезание зубцов и т.д.)

Обработка стали, сплавов, легких металлов, латуни и бронзы – с образованием стружки и без стружки

Высокопроизводительная механическая обработка с образованием стружки при работе в тяжелых условиях

Механическая обработка чугуна с шаровидным графитом и серого чугуна с образованием стружки

Стали: конструкционные, инструментальные, износостойкие, коррозионностойкие, жаростойкие, жаропрочные, подшипниковые, углеродистые, нержавеющие, легированные, высоколегированные и др.				Чугуны:		Цветные металлы и сплавы: алюминий (дюраль, силумин), латунь, медь (бронза), титан	
точение	развертывание	Резьбонакатка	прокатка	точение	развертывание	точение	развертывание
сверление	резьбона-	Протягивание	листов,	сверление	резьбонарезание	сверление	резьбо-
фрезе-	резание	холодная	труб,	фрезе-	фасонное точение	фрезе-	нарезание
рование	фасонное	штамповка	профилей	рование	глубокое	рование	фасонное
шлифование	точение		Гидро-	шлифование	сверление	шлифование	точение
отрезка	глубокое		испытания	отрезка	отрезка	отрезка	глубокое
дисковыми	сверление		(давление	дисковыми	ленточной пилой	дисковыми	сверление
пилами	отрезка		до 520 атм.)	пилами		пилами	отрезка
	ленточной						ленточной
	пилой						пилой
Концентрация эмульсии, %							
3-7	5-10	15-20	5-10	3-7	5-10	3-7	6-10

АНАЛОГИ

Blaser Blasocut 2000 universal, Blasocut 4000 CF, Houghton (Shell) Metalina, TRIM 229, ZETcut, Quakercool 2769 COB BF, Houghton Nocut 768, Bechem Avantin, СОЖ Лукойл ФРЕО, Emulcut 4021, 4010 и др.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

Универсальный

Широкий диапазон применимости позволяет уменьшить число типов смазочных масел

Пригоден для использования в системах как отдельной, так и централизованной подачи

Способность к смешиванию с водой

Простая и быстрая подготовка эмульсии

Превосходная смазывающая способность

Превосходное качество поверхности и высокая точность изготовления. Повышенная производительность, что уменьшает стоимость производства

Низкая тенденция к пенообразованию

Применимо в оборудовании, работающем при высоком давлении. Образует сплошную смазочную пленку, что обеспечивает баланс между охлаждающей и смазывающей способностью.

Меньше простоев, что обеспечивает снижение расходов на техобслуживание

Эффективные свойства смывания и промывания

Чистые станок и обрабатываемые детали даже при механической обработке отливок

Отличная временная защита от коррозии

Эффективная временная защита обрабатываемых деталей от коррозии, что обеспечивает снижение расходов на обработку поверхности

Хорошая водостойкость в тяжелых условиях

Образует устойчивую эмульсию даже с жесткой водой. На машинах и обрабатываемых деталях не образуются отделяемые или вязкие остатки

Стойкость к микробной инфекции

Длительный интервал замены, благоприятные условия производства, экономическая эффективность

Не содержит нитритов и вторичных аминов

Выгодный с точки зрения требований к гигиене рабочего места

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ ЭМУЛЬСИИ

В подходящую ёмкость загружается расчётное количество воды ($t = 20-50\text{ }^{\circ}\text{C}$, общая жёсткость: 4-8 мг экв/л). Если жесткость воды превышает 8 мг экв/л, лучше применить средства, смягчающие воду.

При интенсивном перемешивании в воду постепенно добавляется необходимое количество концентрата. После добавления СОЖ, полученная эмульсия перемешивается 10-15 минут.

ПРИМЕР РАСЧЕТА ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ ЭМУЛЬСИИ

Для приготовления 100 литров 5%-ной рабочей эмульсии для заправки в станок, необходимо: в 95 литров воды добавить 5 литров концентрата NORD OiL 80

ХРАНЕНИЕ

В оригинальной упаковке при рекомендуемых условиях хранения: 24 месяцев

Рекомендуемая температура хранения: $-15^{\circ}\text{C} - +40^{\circ}\text{C}$

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При попадании на кожу или в глаза — промыть водой

Концентрат NORD OiL 80 не токсичен и не представляет опасности в нормальных условиях.